

Lustran Ultra 4000 PG

Galvanotyp mit hoher Wärmeformbeständigkeit

ISO Formmassenbezeichnung: ISO 2580-1 -ABS 0, MG, 105-08-09-25

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert
Rheologische Eigenschaften				
Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	220 °C; 10 kg	cm ³ /(10 min)	ISO 1133	6
Verarbeitungsschwindung, parallel	150x105x3	%	i.A. ISO 2577	0,5-0,8
Verarbeitungsschwindung, senkrecht	150x105x3	%	i.A. ISO 2577	0,5-0,8
Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)				
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	46
Bruchdehnung	50 mm/min	%	i.A. ISO 527-1,-2	>15
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2400
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	73
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2350
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	23
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180-1A	10
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3,1
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	20
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eA	10
Kugeldruckhärte		N/mm ²	ISO 2039-1	100
Thermische Eigenschaften				
Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	98
Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	103
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	107
Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.6 mm	Klasse	UL 94	HB
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,9
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0,9
Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)				
Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3,0
Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	2,9
Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	63
Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	87
Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E+14
Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E+16
Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	38
Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600
Sonstige Eigenschaften (23 °C)				
Dichte		g/cm ³	ISO 1183	1,05
Herstellbedingungen für Probekörper				
Spritzgießen-Massetemperatur		°C	ISO 294	240
Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	70
Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit		mm/s	ISO 294	240

Lustran Ultra 4000 PG

Haftungsausschluss

Haftungsklausel für Versuchsprodukte

Es handelt sich um ein Verkaufsprodukt im Versuchsstadium (Versuchsprodukt), dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit, Langzeiterprobung unter verschiedenen Bedingungen o.ä. produktions- und anwendungstechnische Parameter können daher nicht gemacht werden. Eine endgültige Aussage über das Produktverhalten bei Einsatz und Verarbeitung kann nicht getroffen werden. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung. Der Verkauf unserer Produkte und unsere Beratung erfolgen nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Prüfwerte INEOS ABS

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können. Dies gilt insbesondere für CTI.

Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung können unter den empfohlenen Verarbeitungsbedingungen geringe Mengen Spaltprodukte abgegeben werden. Gemäß Sicherheitsdatenblatt ist die Einhaltung der angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte durch ausreichende Absaugung und Belüftung am Arbeitsplatz sicherzustellen, um Gesundheit und Wohlbefinden der Maschinenbediener nicht zu beeinträchtigen. Die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen dürfen nicht wesentlich überschritten werden, um eine stärkere partielle Zersetzung des Polymeren und Abspaltung von flüchtigen Zersetzungsprodukten zu vermeiden. Da überhöhte Temperaturen meist auf Bedienfehler oder Störungen in den Heizsystemen zurückzuführen sind, ist diesbezüglich besondere Sorgfalt und Kontrolle notwendig.

Styrolution Köln GmbH, D-50769 Köln