

# Triax 1120

Standard-Spritzgießtyp leichtfließend, gute Chemikalien- und Spannungsrißbeständigkeit, sehr gute Schlagzähigkeit, matte Oberfläche

ISO Formmassenbezeichnung: [ABS+PA]

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert spritzfrischkonditioniert	
<b>Rheologische Eigenschaften</b>					
Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	260 °C; 5 kg	cm <sup>3</sup> /(10 min)	ISO 1133	6.0	
Verarbeitungsschwindung, parallel	150x105x3; 260 °C / WZ 80 °C; 300 bar	%	i.A. ISO 2577	0.9	0.8
Verarbeitungsschwindung, senkrecht	150x105x3; 260 °C / WZ 80 °C; 300 bar	%	i.A. ISO 2577	1.0	0.85
Nachschwindung, parallel	150x105x3; 80 °C; 1 h	%	i.A. ISO 2577	0.06	
Nachschwindung, senkrecht	150x105x3; 80 °C; 1 h	%	i.A. ISO 2577	0.05	
Verarbeitungsschwindung, parallel	60x60x2; 260 °C / WZ 80 °C; 500 bar	%	ISO 294-4	0,7	
Verarbeitungsschwindung, senkrecht	60x60x2; 260 °C / WZ 80 °C; 500 bar	%	ISO 294-4	0,8	
Nachschwindung, parallel	60x60x2; 80 °C; 1 h	%	ISO 294-4	0,1	
Nachschwindung, senkrecht	60x60x2; 80 °C; 1 h	%	ISO 294-4	0,1	
<b>Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>					
Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	1900	1050
Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	40	30
Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	3.2	13
Nominelle Bruchdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	>= 50	>= 100
Bruchspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	38	29
Bruchdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	>= 50	>= 100
Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	N	N
Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	N	N
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	63	63
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	12	12
Izod-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1U	N	N
Izod-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1U	N	N
Izod-Kerbschlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1A	60	60
Izod-Kerbschlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1A	11	11
Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	1800	1000
Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	60	39
Randfaserdehnung bei Höchstkraft	2 mm/min	%	ISO 178	5.7	6.6
3.5 % - Biegespannung	2 mm/min	MPa	ISO 178	54	32
<b>Thermische Eigenschaften</b>					
Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	68	93
Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	91	99
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 306	102	98
Vicat-Erweichungstemperatur	10 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	185	170

## Triax 1120

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert	
				spritzfrischkonditioniert	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	1.05	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	1.15	
Brennverhalten UL 94 (1.6 mm)	1.5 mm	Klasse	UL 94	HB	
<b>Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>					
Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	4.3	6.7
Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3.6	3.7
Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	290	1000
Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	300	550
Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E12	1E10
Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E14	1E14
Elektrische Festigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	34	34
Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600	
<b>Sonstige Eigenschaften (23 °C)</b>					
Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	~ 6	
Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	~ 1.7	
Dichte		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183	1060	
<b>Herstellbedingungen für Probekörper</b>					
Spritzgießen-Massetemperatur		°C	ISO 294	260	
Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	80	
Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit		mm/s	ISO 294	40	

### Haftungsausschluss

Haftungsklausel für Verkaufsprodukte

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise - insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen - und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkten erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte und unsere Beratung erfolgen nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Prüfwerte

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können.

Styrolution Köln GmbH, D-50769 Köln